



Zorra Eléctrica Conductor a Bordo EPT-20-30RTS 20-35RTS

Capacidad de Carga 2,5T. 3,0T. 3,5T.

- Es la opción ideal para movimiento de Grandes Capacidades.
- Velocidad máxima 12 km./h.
- Opción de Horquilla de doble pallets.

▣ CARACTERÍSTICAS



■ PERFORMANCE

- Innovador Sistema AC que permite mayor potencia.
- Muy bajo nivel de ruido y unidad hidráulica muy duradera con cilindro de alta calidad le brindan seguridad a la tracción.
- Conector AMP extra durable
- Uñas en un solo marco con el equipo que alargan la vida útil del equipo.

■ SEGURIDAD

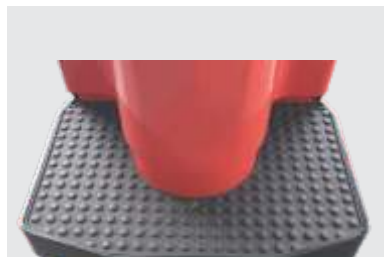
- Sin partes móviles que evitan accidentes.
- El operador puede cambiar libremente entre alta velocidad y baja velocidad con un switch.
- Chasis curvo que evita pellizcos cuando se mueva.
- Botón de reversa que protege al operador de accidentes.
- Mando que desconecta el equipo ante una emergencia cuando el equipo pueda estar fuera de control.
- Freno anti deslizante que se activa cuando está en un rampa ó en funcionamiento.
- Dirección asistida de doble monitorización, diseño de seguridad superior.

■ OPERACIÓN

- Con el nuevo y ergonómico cabezal de timón todos los comandos están alcance la mano.
- La operación se hace muy fácil con el manubrio largo del modelo de equipo, reduciendo el radio de giro del equipo, incluso en pasillos angostos.
- Función de arrastre del equipo cuando el manubrio se encuentre en forma vertical la velocidad decrece automáticamente.

■ MANTENIMIENTO

- Tracción con motor AC, libre de mantenimiento.
- Indicadoras e horas de trabajo y nivel de carga de batería.
- Fácil remoción del tapa del motor de tracción para su revisión.
- Motor vertical que hace más fácil la inspección y el servicio.



Zorra Eléctrica Conductor a Bordo

EPT-20-30RTS 20-35RTS

Capacidad de Carga 2,5T. 3,0T. 3,5T.

Distinguishing mark	1.1	Manufacturer			EP	EP
	1.2	Model designation			EPT20-30RT	EPT20-30RTS
	1.3	Drive			Electric	Electric
	1.4	Operator type			Standing	Standing
	1.5	Load capacity	Q	kg	3000	3000
	1.6	Load center distance	c	mm	600	600
	1.8	Load distance □ centre of drive axle to fork	x	mm	1042	1042
	1.9	Wheelbase	y	mm	1722	1722
	Service weight	2.1	Service weight			kg
2.2		Axle loading, laden front/rear			kg	1110/2740
2.3		Axle loading, unladen front/rear			kg	630/220
Tyres/chassis	3.1	Tyre type				Polyurethane
	3.2	Tyre size, front		mm	Φ82.5x165	Φ82.5x165
	3.3	Tyre size, rear		mm	Φ254x95	Φ254x95
	3.4	Additional wheels (castor wheels)		mm	Φ100x63.5	Φ100x63.5
	3.5	Wheels, number front/rear (x=drive wheels)		mm	1x+2/2	1x+2/2
	3.6	Tread width, front	b10	mm	668	668
	3.7	Tread width, rear	b11	mm	456	456
Dimensions	4.4	Lift height	h3	mm	140	140
	4.9	Height of tiller handle in drive position min./max.	h14	mm	970/1602	970/1602
	4.15	Lowered height	h13	mm	82.5	82.5
	4.19	Overall length	l1	mm	2325	2325
	4.20	Length to face of forks	l2	mm	1140	1140
	4.21	Overall width	b1/b2	mm	915	915
	4.22	Fork dimensions	s/e/l	mm	56/230/1190	56/230/1190
	4.25	Distance between fork-arms	b5	mm	686	686
	4.32	Ground clearance, center of wheelbase	m2	mm	26.5	26.5
	4.34.1	Aisle width for pallets 1000×1200 crossways	Ast	mm	2984	2984
4.34.2	Aisle width for pallets 800×1200 crossways	Ast	mm	2812	2812	
4.35	Turning radius	Wa	mm	2182	2182	
Performance data	5.1	Travel speed, laden/unladen		km/h	10.5/12	10.5/12
	5.2	Lifting speed, laden/unladen		m/s	0.03/0.033	0.03/0.033
	5.3	Lowering speed, laden/unladen		m/s	0.040/0.038	0.040/0.038
	5.8	Max. gradeability, laden/unladen		%	8/16	8/16
	5.10	Service brake			Electromagnetic	Electromagnetic
Electric-engine	6.1	Drive motor rating S2 60 min		kW	3.3	3.3
	6.2	Lift motor rating at S3 15%		kW	2..2	2..2
	6.4	Battery voltage/nominal capacity		V/Ah	24/280	24/280
	6.5	Battery weight		kg	250	250
	Addition data	8.1	Type of drive control			AC
10.5		Steering design			Mechanical	Electronic
10.7		Sound pressure level at the driver's ear		dB(A)	74	74

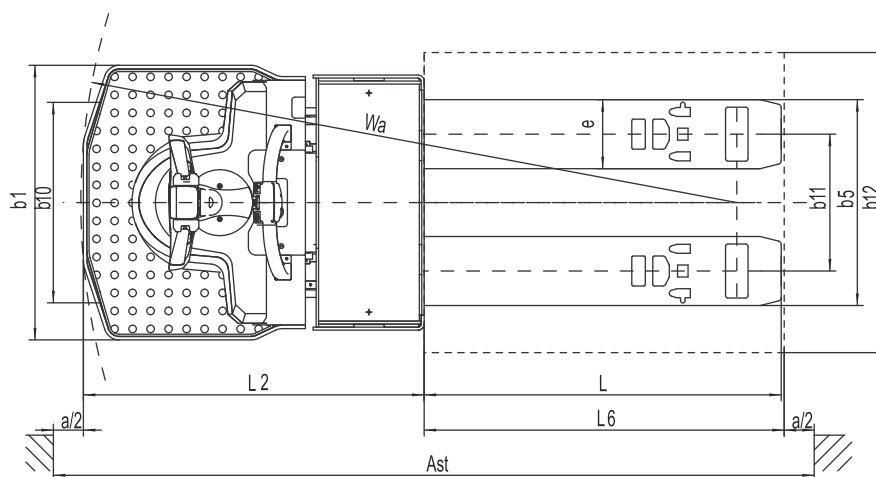
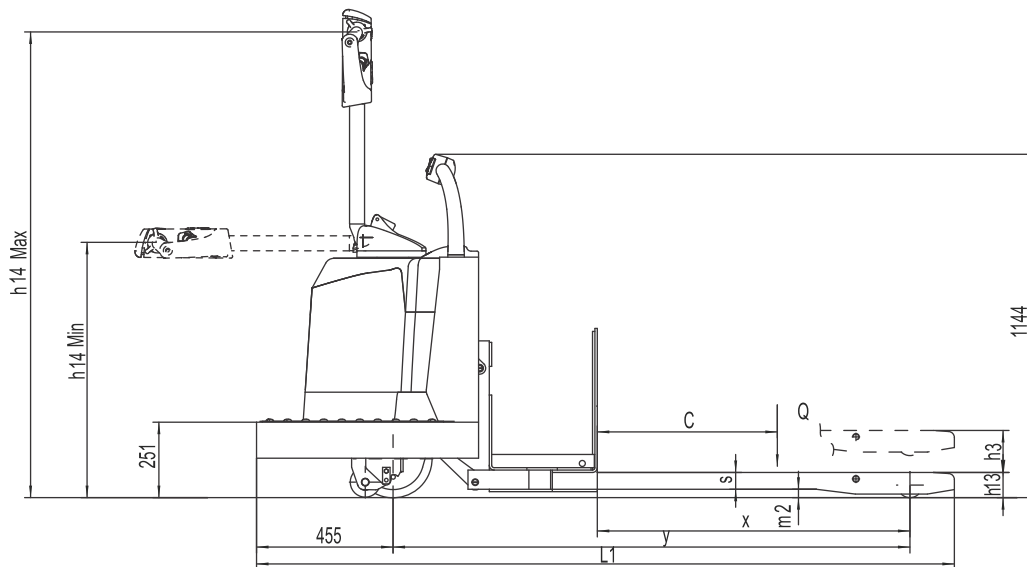
If there are improvements of technical parameters or configurations, no further notice will be given.
The diagram shown may contain non-standard configurations.

Zorra Eléctrica Conductor Caminando

EPT-20-20WA y EPT25-WA

Capacidad de Carga 2,5T. y 3,0T.

Distinguishing mark	1.1	Manufacturer			EP	EP
	1.2	Model designation			EPT20-35RT	EPT20-35RTS
	1.3	Drive			Electric	Electric
	1.4	Operator type			Standing	Standing
	1.5	Load capacity	Q	kg	3500	3500
	1.6	Load center distance	c	mm	600	600
	1.8	Load distance □ centre of drive axle to fork	x	mm	1042	1042
	1.9	Wheelbase	y	mm	1722	1722
	Service weight	2.1	Service weight		kg	920
2.2		Axle loading, laden front/rear		kg	1260/3160	1260/3160
2.3		Axle loading, unladen front/rear		kg	690/230	690/230
Tyres/chassis	3.1	Tyre type			Polyurethane	Polyurethane
	3.2	Tyre size, front		mm	Φ82.5x165	Φ82.5x165
	3.3	Tyre size, rear		mm	Φ254x95	Φ254x95
	3.4	Additional wheels (castor wheels)		mm	Φ100x63.5	Φ100x63.5
	3.5	Wheels, number front/rear (x=drive wheels)		mm	1x+2/2	1x+2/2
	3.6	Tread width, front	b10	mm	668	668
	3.7	Tread width, rear	b11	mm	456	456
Dimensions	4.4	Lift height	h3	mm	140	140
	4.9	Height of tiller handle in drive position min./max.	h14	mm	970/1602	970/1602
	4.15	Lowered height	h13	mm	82.5	82.5
	4.19	Overall length	l1	mm	2325	2325
	4.20	Length to face of forks	l2	mm	1140	1140
	4.21	Overall width	b1/b2	mm	915	915
	4.22	Fork dimensions	s/e/l	mm	56/230/1190	56/230/1190
	4.25	Distance between fork-arms	b5	mm	686	686
	4.32	Ground clearance, center of wheelbase	m2	mm	26.5	26.5
	4.34.1	Aisle width for pallets 1000×1200 crossways	Ast	mm	2984	2984
4.34.2	Aisle width for pallets 800×1200 crossways	Ast	mm	2812	2812	
4.35	Turning radius	Wa	mm	2182	2182	
Performance data	5.1	Travel speed, laden/unladen		km/h	10.5/12	10.5/12
	5.2	Lifting speed, laden/unladen		m/s	0.03/0.033	0.028/0.033
	5.3	Lowering speed, laden/unladen		m/s	0.040/0.038	0.040/0.038
	5.8	Max. gradeability, laden/unladen		%	8/16	6/16
	5.10	Service brake			Electromagnetic	Electromagnetic
Electric-engine	6.1	Drive motor rating S2 60 min		kW	3.3	3.3
	6.2	Lift motor rating at S3 15%		kW	2.2	2.2
	6.4	Battery voltage/nominal capacity		V/Ah	24/360	24/360
	6.5	Battery weight		kg	320	320
	Addition data	8.1	Type of drive control			AC
10.5		Steering design			Mechanical	Electronic
10.7		Sound pressure level at the driver's ear		dB(A)	74	74



Opcionales

No.	Optional items	EPT20-30RT(S)/EPT20-35RT(S)
1.1	Fork length	●1190○915/1060/1370/1525/1676/1828 /2134/2362/2428
1.2	Fork width	●686□□ 2000mm□ ○710□} 2000mm□
1.3	Fork lowered height	85
1.4	Fork carriage width	915
1.5	Fork carriage height	○1220mm□ 48in□ ○1520mm□ 60in□
2.1	Load wheel type	●Single
2.2	Load wheel material	●PU
2.3	Drive wheel material	●PU○Trace PU○Rubber
2.7	Battery capacity	●280Ah○360Ah
2.8	Charger	●24V-30AExternal□ 280AhBattery□ ○24V-50AExternal□ 360AhBattery□
2.9	Battery indicator	●With time
3.3	Castor wheels	●Yes □ other□ ○NO□ WRT60□ -□ WPT60□
3.4	Water auto-filling system	○Water auto-filling system
4.1	Battery side pull function	●Battery side pull function

Note □ ●Standard ○ Optional - Inconformity